即日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-128839

@Int Cl.4

識別記号

庁内勢理番号

❸公開 平成1年(1989)5月22日

B 41 J 3/04

103

A-7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

インクジェツト記録ヘツド

株式会社リコー

②特 頭 昭62-286801

願 昭62(1987)11月13日

直樹 70発 明 者

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

勿出 願 人 ⑩代 理 人 弁理士 高野 明近

1. 発明の名称

インクジェット記録ヘッド

2. 特許護求の範囲

(1)、電気機械変換素子を有し、該電気機械変換 ※お子に印加される印字僧号に対応して生じる 篠電 気機械変換素子の変位を圧力変化として記録波に 伝達してノズルより記録被を噴射させるようにし たインクジェット記録ヘッドにおいて、前記電気 機械変換素子の一つの面に対向して配設され前配 ノズルに逃通している雑状の記録被流路を有し、 前記電気機械変換素子を前記ノズルに対して反対 側の一端で固定するとともに前記記録被流路に対 して垂直の方向に駆動するようにしたことを特徴 とするインクジェット記録ヘッド。

(2)、前記電気機械変換素子が記録液中に配置さ れていることを特徴とする特許請求の範囲第(1) 項に記載のインクジェット記録ヘッド。

・ (3)、前記電気機械変換票子と前記記録被流路と の間に薄膜フィルムが介在し、前記電気機械変換

棄子の変位が、該薄膜フィルムを介して記録被に 伝達されるようにしたことを特徴とする特許請求 の範囲第(1)項に記載のインクジェット記録へっ

(4)、前記電気機械変換器子が複数個クシ段状に 配列されていることを特徴とする特許請求の範囲 第(1)項又は第(2)項又は第(3)項に記載のイン クジェット記録ヘッド。

3. 発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、インクジェット記録ヘッドに関する。 従来技術

第5回は、従来のインクジェット記録ヘッドの 一例を説明するための構成図で、(a)図は姇部斯 面図、(b)図は複数個のノズルを一列に配置した 場合の一例を説明するための平面図で、図中、1 は加圧室、2は電面振動子2aと弾性板2bとか ら成る電気機械変換嚢子、3はノズル、4は記録 被流路、5は記録被で、周知のように、加圧空1 の壁の一部に設けた電気機械変換換子2を印字信

特別平1-128839 (2)

号に応じて変位させて該加圧室1の体積変化を圧 力変化として該加圧室1の記録被5に伝送してノ ズル3より被滴を噴射させるものである。

しかしながら、上述のインクジェット記録ヘッドにおいては、電気機械変換票子2がその周囲で固定されているため、この電気機械変換票子2によって発生し得る変位は剛性の面から極めて小さく、所望の圧力変化を得るためには、より大面報の電気機械変換票子2を有する競を必要とすることから加圧室1が大型化し、ノズルの高密度化ができなかった。

上記のような欠点を探消するために、(b)に示すように、加圧室とノズルの間に記録液流路4を設け、この記録液流路4を選い回してノズル3の高密度化を図っているが、この方法はノズルの高密度化を図ることができるものの記録液流路を選い回すためヘッドの大型化は遊けられない。

第6回は、他の従来例を示すための要部所面固で、図中、6は初望柿片、7は触気災械変換棄子 2の囚定部、8はノズル入口闘口部で、周知のよ

し、更には、ノズルの高密度化を図ることを目的 としてなされたものである。

撰 成

第1 図は、本発明によるインクジェット配像ヘッドの一変施例を説明するための要部筋面図、第2 図は、本発明によるインクジェット記録ヘッドの電気優級変換案子を複数個クシ費状に配列した

うに、電気優被変換素子2は記録被5中においてその一端が固定部7で固定支持され、他臨に設けられた物壁帯片6がノズル入口閉口部8の前方に配図され、この物壁帯片6の変位による圧力変化が加圧室1の記録被5に伝達されて、ノズル3より被第を吸射させるものである。

上述の例においては、世気機械変換素子2が片持ち支持されているので、第5回に示した例に比してより大きい変位を得ることができるが、この変位によって所望の圧力変化を得るためには、の気機械変換素子2の先端に設けられた衝撃やするのノズルカ南に対して重直な断面積を大きくする必要があり、第5回に示した従来技術と回様、ノズルの高密度化が困難であった。

<u></u>直 的

本発明は、上述のごとき実情に鑑みてなされた もので、特に、従来技術のように、加圧室と記録 被逸路を独立して設けることなく、電気優級変換 奔子の一つの面を記録被流路に対向させて加圧室 を据成するようにすることによって小型化を実現

特開平1-128839 (3)

る時に記録被謝路4内の記録被5を加圧し、原理的には(d)図にΔVにて示す体積の記録被をノズル3より噴射させる。

このように、役気機械変換番子の固定部7をノ ズル3に対して反対側に設けて記録被流路4に対 して重直に変位させた場合、電気機械変換牽子2 が記録被5をノズル3の方向に押し出すように変 位するので、ノズル3より被液を吸引させるため にはより効果的であり、更には、電気機械変換薬 子2が片持築りで構成されているので、免壊(自 由蛸側)の変位が大きく、従って大きな体積変化 を得ることが可能である。

第4回(a) 乃至第4回(e) は、包気機械変換素子2に印字信号が印加されていない時の包気機械変換素子2 と記録液波路4 の位置関係を示すための図で、各回とも第1回の IV - IV 様方向から見た図に相当する断面図で、図中、10は確映フィルム、11は記録液流路上面であり、(a) 図~(c) 回は、電気機械変換素子2 が記録被5中に配設されている場合の例を示し、(a) 図は、記録液流路

4の幅に対して若干幅の広い電気優核変換数子2 が記録被汲路上面11に接触しないように少しギ ャップをもって配設されている例、(b)図は、記 緑被流路4より額の狭い電気機械変換素子2が記 緑被洗路4の游の中に若干挿入されて配設されて いる例、(c)図は、記録被流路4より若干広い電 気機械変換器子2が記録液流路上面11に接触し て配設されている例である。又、(d)図および (e)図は、記録被流路4と電気機械変換業子2と の間に辞談フィルム10を設け、電気機械変換素 子2が直接、記録被流路4の記録被5に接触しな いようにした場合の例を示し、(d)図は、母気機 破変換業子2が記録被流路4の限の中に若干插入 されて配設されている例、(e)図は、記録被流路 4の幅より若干広い電気機械変換素子2が背膜フ イルム10を介して記録被流路上面11に接触す るように配設されている例であるが、本発明がこ れらの例に限定されるものでないことは容易に理 解できよう.

上述の実施例に示すように、本発明によると、

世気機械変換素子2の幅を記録被流路4の町と同程度とすればよいので小型化が変現でき、、電気度の高密度化を図ることが可能となる。又、電気機械変換素子2の変位によって得られる体積変化を変更するの最さを変えればよいので簡単に変更の最手方向の最さを変えればよいので簡単に変更することができる。 2 を複数 個クシ 歯状に配列することに 3 気機 は立時の作変効率の向上を図ることができる。

上述の説明から明らかなように、本発明においては、特別な加圧室を設けることなく、 電気機械変換素子の一つの面を記録被流路に対向させて、かつ、片持ち支持した簡単な構成とすることで、小型化が実現でき、更には、ノズルの高密度化を図ることができる。又、電気機械変換素子の配とができる。又、電気機械変換素子を記録被のことができる。又、電気機械変換素子を記録被

中に配設させた構成とすることによってヘッドの 簡素化、生産コストの軽減ができる。

更に、 存践フィルムを用いて、 電気機械変換業子が記録被流路の記録被に直接接触しないようにすることによって、 電気機械変換薬子部での記録被によるリークを防止でき、 又、 記録被も非導電性のみに限定されることなく自由に選択できる等の利点を有する。

更には、饱気機械変換素子を複数傷クシ齿状に 配列することによって、ノズルの高密度化並びに 組立時の作薬効啉の向上を図ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明によるインクジェット記録へッドを説明するための要部断面図で第2図の 1 ー 1 級断面図、第2回は、本発明によるインクジェット記録へッドの一例を示すための平面図、第3 図(a)乃至第3 図(d)は、本発明が適用されるインクジェット記録へッドの助作説明をするための図、第4 図(a)乃至第4 図(e)は、それぞれ第1 図のVIV級方向から見た図に相当する断面図、

特開平1-128839 (4)

第5回および第6回は、従来のインクジェット記録へッドを説明するための構成図である。

1 …加圧窓、2 a … 電型級動子、2 b … 弾性板、2 … 電気機械変換素子、3 … ノズル、4 … 配録被 減路、5 … 記録被、6 … 衝撃特片、7 … 電気機械 変換素子固定部、8 … ノズル入口関口部、10 … 神販フィルム、11 … 記録被旋路上面。

特許出版人 株式会社リコー 代 四 人 퍼 野 明 近







